**Концентрирования нитрата аммония**

Со стадии нейтрализации, слабый раствор аммиачной селитры подается в донейтрализатор позиции АР1, где подщелачивается газообразным аммиаком.

Из донейтрализатора позиции АР1 неконцентрированный плав аммиачной селитры подается в выпарной аппарат АВ, который обогревается паром, где происходит выпаривание аммиачной селитры до нужной концентрации. Соковый пар выходит из верхней части выпарного аппарата позиции АВ через патрубок в трубопровод.

Полученная концентрированная аммиачная селитра из выпарного аппарата позиции АВ поступает в донейтрализатор позиции АР2, где повторно подщелачивается. Соковый пар из донейтрализатора позиции АР2 идет в скруббер-промыватель позиции СП, в результате чего очищенный воздух направляется в атмосферу, а очищенный от аммиака сток направляется в сборник позиции СБ1.

Плав аммиачной селитры после донейтрализатора позиции АР2 направляется в фильтр позиции Ф, где очищается от примесей, которые отправляются в сборник позиции СБ3.

Аммиачная селитра через фильтр позиции Ф, поступает в сборник позиции СБ2, откуда перекачивается погружным насосом позиции НП в напорный бак позиции СБ4, откуда поступает на грануляционную башню позиции ГБ, в которую подается воздух компрессорами позиции КМ1, КМ2 для охлаждения гранул.

Полученные гранулы аммиачной селитры, посредством транспортера позиции ТР отправляются в сушильный аппарат с кипящим слоем позиции СШ, откуда полученная гранулированная аммиачная селитра поступает на упаковку.